

FIDPUTTY

RESINA EPOSSIDICA BICOMPONENTE PER LA PREPARAZIONE E RIPROFILATURA DI SUPERFICI E INGHISAGGIO DI BARRE E LAMINE PULTRUSE



FIDIA srl
Technical Global Services

Caratteristiche della resina non miscelata

	Colore	Viscosità a 25 °C [Pa·s]	Densità [g/cm³]	Rapporto di miscelazione		Condizioni di stoccaggio (contenitore sigillato)	
				In volume	In peso	Tempo [mesi]	Temperatura [°C]
Componente A	Bianco	3000	1,65	4	4	12	25
Componente B	Nero	3000	1,65	1	1	12	25
Miscela	Grigio	3000	1,65				

Caratteristiche della resina miscelata

Tempo di lavorabilità [min]	35°C	20
Tempo di gelo [min]	20° C	60
Picco esotermico	Temperatura [°C]	190
Tempo di completa reticolazione [h]	20 °C	12

Caratteristiche della resina reticolata

	Stagionato a 5 gg a 22°C
Temperatura di transizione vetrosa, Tg [°C]	65
Modulo di elasticità a trazione [GPa]	6
Resistenza a trazione [MPa]	44
Deformazione a rottura [%]	1,5

*Le proprietà del composito e delle resine sono state determinate secondo le direttive delle norme UNI e ASTM di riferimento così come indicato nel documento CNR-DT 200/2004 "Istruzioni per la Progettazione, l'Esecuzione ed il Controllo di Interventi di Consolidamento Statico mediante l'utilizzo di Compositi Fibrorinforzati".

CARATTERISTICHE DEL MATERIALE

Descrizione:

FIDPUTTY è un prodotto a consistenza di pasta morbida tixotropica a base di resina epossidica esente da solventi a due componenti: resina (componente A) e indurente (componente B), forniti separatamente già dosati per comporre la miscela. Disponibile nel tipo normale e rapido.

Ideale per:

- incollaggio strutturale rigido di elementi pultrusi della linea FID-ASLAN per rinforzi flessionali e a taglio;
- inghisaggio del rinforzo per strutture in CA-CAP-Muratura -Legno mediante la tecnica del NSM, ovvero Near Surface Mount bars.
- stuccatura di circuiti d'iniezione per la sigillatura di lesioni interne;
- riempimento rigido di giunti;
- ricostruzione di spigoli nei giunti di pavimentazione;
- rasatura e stuccatura superficiale di regolarizzazione di ferri affioranti, superfici soggette all'abrasione o erosione, ricostruzione di parti mancanti o deteriorate.

Vantaggi

- assenza di ritiro volumetrico;
- ottima adesione su supporti di varia natura;
- elevate resistenze meccaniche raggiungibili a 24 ore, generalmente sufficienti per la messa in esercizio del manufatto;
- buona resistenza agli agenti chimici aggressivi;
- assoluta impermeabilità all'acqua;
- facilità di applicazione;
- ottime proprietà dielettriche per la protezione da correnti vaganti;
- disponibilità in due versioni per differenti temperature di posa.

CONFEZIONI

Imballi da kg. 5 (4 kg componente A + 1kg componente B).

Sede centrale e legale:

Via Gerardo Dottori, n.85 06132 S. Sisto PERUGIA
Part. IVA 02140130549 C.C.I.A.A. 181644 Iscr. Trib. PG 28053 - Cap. Soc. € 26.000

Sedi operative:

Via Y. Gagarin, n. 61/63 06070 San Mariano - PERUGIA Tel +39 075.5171558 Fax +39 075.5178358
Piazza Duomo, n.17 20121 Milano Tel.+39 02.72093424 - Fax.+39 02.45471830

Web-Site: www.fidiaglobalservice.com - E-mail: info@fidiaglobalservice.com

FIDPUTTY

RESINA EPOSSIDICA BICOMPONENTE PER LA PREPARAZIONE E RIPROFILATURA DI SUPERFICI E INGHISAGGIO DI BARRE E LAMINE PULTRUSE



FIDIA srl
Technical Global Services

AVVERTENZE

Per applicazioni che comportano l'esposizione a temperature superiori a 70°C, consultare il nostro Servizio Tecnico.

RACCOMANDAZIONI

Indossare l'abbigliamento protettivo (guanti in butile, occhiali protettivi).

QUALITA' E CERTIFICAZIONI

La fornitura del materiale è accompagnata dal certificato di origine del materiale proveniente dal produttore e dal certificato di caratterizzazione delle proprietà meccaniche rilasciato da un laboratorio italiano autorizzato dal Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti ai sensi dell'art. 59 del D.P.R. del 380/2001 per i materiali da costruzione ai sensi della legge n.1086/71, con Decreto n.38194 del 14/01/1992 e successivi.

MODALITA' DI APPLICAZIONE

- **Preparazione delle superfici**
Trattare, preferibilmente mediante sabbiatura o martellinatura il sottofondo in modo da eliminare ogni parte incoerente, tracce di grasso, disarmanti, vernici, lattime di calcestruzzo superficiale, smog, ecc. e depolverare accuratamente con aria esente da olio e condensa. Per applicazione su metallo togliere ogni traccia di ruggine, vernice, grasso, ecc. ricorrendo alla sabbiatura a metallo bianco, smerigliatura o accurata pulizia meccanica. Per poliestere, resine epossidiche e materiali sintetici e vetosi in genere, ricorrere alla smerigliatura della superficie. Assicurarsi che il sottofondo all'atto della posa si presenti pulito, compatto e asciutto. La temperatura del prodotto, del sottofondo e dell'ambiente deve essere compresa tra +20 e +40°C, per il tipo normale e tra +5 e +20°C per il tipo rapido, per non pregiudicare l'adesione e la polimerizzazione della resina.
- **Miscelazione dei componenti**
Per la preparazione dell'adesivo aggiungere il componente B al componente A della singola confezione e miscelare mediante l'apposito agitatore ad ancora montato su di un trapano a bassa velocità (ca. 200 giri/minuto), fino a perfetta omogeneizzazione: si otterrà una pasta di colore omogeneo grigio chiaro.
- **Applicazione dell'adesivo**
Stendere la pasta esercitando una buona impregnazione del sottofondo, a pennello, cazzuola, spatola o fratazzo metallico. Possibilità di applicazione anche in verticale o su plafone perché non è presente il fenomeno di colatura. Lo spessore necessario è nell'ordine di qualche millimetro (massimo 10 mm)

Sede centrale e legale:

Via Gerardo Dottori, n.85 06132 S. Sisto PERUGIA
Part. IVA 02140130549 C.C.I.A.A. 181644 Iscr. Trib. PG 28053 - Cap. Soc. € 26.000

Sedi operative:

Via Y. Gagarin, n. 61/63 06070 San Mariano - PERUGIA Tel +39 075.5171558 Fax +39 075.5178358
Piazza Duomo, n.17 20121 Milano Tel.+39 02.72093424 - Fax.+39 02.45471830

Web-Site: www.fidiaglobalservice.com - E-mail: info@fidiaglobalservice.com