

## FIDPRIMER

RESINA EPOSSIDICA PER LA PREPARAZIONE DI SUPERFICI DI STRUTTURE CHE DEVONO ESSERE RINFORZATE MEDIANTE MATERIALI COMPOSITI FRP O SRP



**FIDIA** srl  
Technical Global Services

### Caratteristiche della resina non miscelata

	Colore	Viscosità a 25 °C [mPa·s]	Densità [g/cm <sup>3</sup> ]	Rapporto di miscelazione		Condizioni di stoccaggio (contenitore sigillato)	
				In volume	In peso	Tempo [mesi]	Temperatura [°C]
Componente A	Incolore	750	1,11	2	2	12	25
Componente B	Paglierino	600	1,00	1	1	12	25
Miscela	Paglierino	650	1,05				

### Caratteristiche della resina miscelata

Tempo di lavorabilità [min]	35°C	30
Tempo di gelo [min]	20° C	60
Picco esotermico	Temperatura [°C]	190
Tempo di completa reticolazione [h]	20 °C	5

### Caratteristiche della resina reticolata

	Stagionato a 5 gg a 22°C
Temperatura di transizione vetrosa, Tg [°C]	65
Modulo di elasticità a trazione [GPa]	2,5
Resistenza a trazione [MPa]	45
Deformazione a rottura [%]	3,8

\*Le proprietà del composito e delle resine sono state determinate secondo le direttive delle norme UNI e ASTM di riferimento così come indicato nel documento CNR-DT 200/2004 "Istruzioni per la Progettazione, l'Esecuzione ed il Controllo di Interventi di Consolidamento Statico mediante l'utilizzo di Compositi Fibrorinforzati".

### CARATTERISTICHE DEL MATERIALE

#### Descrizione:

FIDPRIMER è un prodotto da impregnazione bicomponente, senza solventi, tixotropica a base di resina epossidica.

#### Ideale per:

preparazione di superfici per l'installazione di rinforzi strutturali in CA, CAP, Muratura, Pietra naturale e Legno (per l'Acciaio non è necessario l'impiego del FIDPRIMER).

#### Vantaggi:

facilità di miscelazione e di applicazione;  
resistenza agli agenti chimici ed ai condizionamenti atmosferici ed ambientali.

### CONFEZIONI

Imballi da kg. 30 (20 kg componente A + 10kg componente B).

### QUALITA' E CERTIFICAZIONI

La fornitura del materiale è accompagnata dal certificato di origine del materiale proveniente dal produttore e dal certificato di caratterizzazione delle proprietà meccaniche rilasciato da un laboratorio italiano autorizzato dal Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti ai sensi dell'art. 59 del D.P.R. del 380/2001 per i materiali da costruzione ai sensi della legge n.1086/71, con Decreto n.38194 del 14/01/1992 e successivi.

#### Sede centrale e legale:

Via Gerardo Dottori, n.85 06132 S. Sisto PERUGIA  
Part. IVA 02140130549 C.C.I.A.A. 181644 Iscr. Trib. PG 28053 - Cap. Soc. € 26.000

#### Sedi operative:

Via Y. Gagarin, n. 61/63 06070 San Mariano - PERUGIA Tel +39 075.5171558 Fax +39 075.5178358  
Piazza Duomo, n.17 20121 Milano Tel.+39 02.72093424 - Fax.+39 02.45471830

Web-Site: [www.fidiaglobalservice.com](http://www.fidiaglobalservice.com) - E-mail: [info@fidiaglobalservice.com](mailto:info@fidiaglobalservice.com)

## FIDPRIMER

RESINA EPOSSIDICA PER LA PREPARAZIONE DI SUPERFICI DI STRUTTURE CHE DEVONO ESSERE RINFORZATE MEDIANTE MATERIALI COMPOSITI FRP O SRP



**FIDIA** srl  
Technical Global Services

### AVVERTENZE

Per applicazioni che comportano l'esposizione a temperature superiori a 70°C, consultare il nostro Servizio Tecnico.

### RACCOMANDAZIONI

Indossare l'abbigliamento protettivo (guanti in butile, occhiali protettivi).

### MODALITA' DI APPLICAZIONE

#### **1. Preparazione delle superfici**

Trattare, preferibilmente mediante sabbiatura o martellinatura del sottofondo in modo da eliminare ogni parte incoerente, tracce di grasso, disarmanti, vernici, lattime di calcestruzzo superficiale, smog, ecc. e depolverare accuratamente con aria esente da olio e condensa. Pulire le armature metalliche deteriorate da eventuali tracce di ruggine e quindi proteggerle da processi di passivazione e corrosione. Le fessurazioni di dimensioni maggiori a 0,25mm devono essere stabilizzate mediante iniezione con prodotti a base di resine epossidiche (ved. FIDPUTTY). Tenore massimo di umidità della superficie non superiore al 4%.

#### **2. Miscelazione resina**

Versare il componente B nel componente A, impastare a fondo per 5 minuti a bassa velocità fino a quando il prodotto risulta omogeneo. Per avere un post-life più lungo si può suddividere il materiale impastato in quantità parziali più piccole, o si possono raffreddare i due componenti prima di procedere con la miscelazione.

#### **3. Applicazione**

Trattare il FIDPRIMER che verrà applicato alla superficie, in maniera regolare, per mezzo di un pennello o rullo.

FIDIA

#### *Sede centrale e legale:*

Via Gerardo Dottori, n.85 06132 S. Sisto PERUGIA  
Part. IVA 02140130549 C.C.I.A.A. 181644 Iscr. Trib. PG 28053 - Cap. Soc. € 26.000

#### *Sedi operative:*

Via Y. Gagarin, n. 61/63 06070 San Mariano - PERUGIA Tel +39 075.5171558 Fax +39 075.5178358  
Piazza Duomo, n.17 20121 Milano Tel.+39 02.72093424 - Fax.+39 02.45471830

Web-Site: [www.fidiaglobalservice.com](http://www.fidiaglobalservice.com) - E-mail: [info@fidiaglobalservice.com](mailto:info@fidiaglobalservice.com)