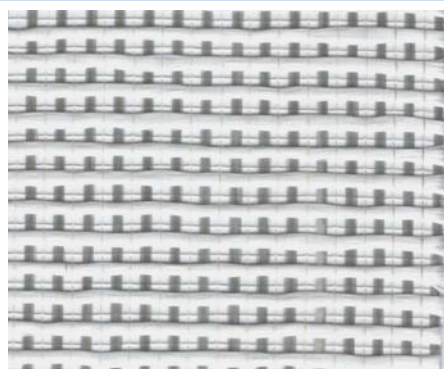


**FIDGLASS GRID 200 HT73®**  
TESSUTO A RETE IN FIBRA DI VETRO  
PER IL RINFORZO STRUTTURALE  
(200 g/mq)



TECHNICAL GLOBAL SERVICES



**Proprietà geometriche e meccaniche del composito FRP\***

Tensione caratteristica di rottura a trazione $f_{rk}$	2000	MPa
Modulo elastico a trazione, $E_f$	73	Gpa
Allungamento a rottura, $\varepsilon_f$	2,74	%
Spessore di calcolo del rinforzo in FRP, $t_f$	0,0040	mm in 0°-90°
Area di una singola maglia, $A_f$	0,04	mm <sup>2</sup>
Passo delle maglie,	12	mm
Larghezza standard del rinforzo in FRP, $b_f$	100	mm
Peso totale del tessuto secco non impregnato	200	g/m <sup>2</sup>
	(0°-100 g/m <sup>2</sup> - 90°-100 g/m <sup>2</sup> )	

\*Le proprietà del composito e delle resine sono state determinate secondo le direttive delle norme UNI e ASTM di riferimento così come indicato nel documento CNR-DT 200/2004 "Istruzioni per la Progettazione, l'Esecuzione ed il Controllo di Interventi di Consolidamento Statico mediante l'utilizzo di Compositi Fibrorinforzati".

**Proprietà della matrice**

**Resina**

Resistenza a trazione	45	MPa
Modulo elastico	3500	MPa
Allungamento a rottura	1,28	%
Densità	1,16	g/cm <sup>3</sup>
Rapporto di miscelazione	intera confezione	
Colore	giallo paglierino/ambra	

**CARATTERISTICHE MATERIALE**

*Descrizione*

FIDGLASS GRID 200 HT73 è una rete bilanciata costituita da fibre di vetro unidirezionali, realizzato tramite termosaldatura, processo che impedisce la sfilacciatura delle fibre e che ne migliora-facilita l'installazione in cantiere. È un tessuto adatto per rinforzare elementi in CA, CAP e muratura, legno ed acciaio, incrementandone la resistenza al taglio, flessione e compressione.

*Ideale per:*

- particolarmente adatto per rinforzi di travi e solai alle sollecitazioni di flessione o di taglio;
- rinforzo di strutture in seguito ad aumenti di carico (adeguamento statico);
- adeguamento antisismico;
- difetti di progetto o di costruzione;
- rinforzo di strutture modificate a causa di nuove esigenze architettoniche o di utilizzo;
- limitare gli stati fessurativi.

*Vantaggi:*

- sistema di rinforzo resistente alla corrosione e alle aggressioni chimiche;
- elevata resistenza e minimo impatto estetico;
- resistente agli alcali ed agli agenti atmosferici;
- adattabile a molteplici geometrie strutturali;
- economico se comparato con altri sistemi di rinforzo.

**CONFEZIONI**

Il tessuto viene solitamente prodotto con dimensioni di circa 100, 200 o 500 mm di larghezza, mentre la lunghezza dipende dall'elemento da rinforzare. A seconda delle necessità di cantiere, il tessuto può essere confezionato su misura in modo da ridurre i tempi di realizzazione.

**RACCOMANDAZIONI**

Maneggiando il tessuto indossare indumenti protettivi ed occhiali ed attenersi alle istruzioni concernenti le modalità di applicazione del materiale.

*Inalazione:* respirare aria pulita e risciacquare la bocca.

*Contatto con pelle:* non è richiesta alcuna misura speciale.

*Contatto con occhi:* risciacquare abbondantemente per almeno 15 minuti; in caso di utilizzo di lenti a contatto, rimuoverle e sciacquarle per altri 5/10 minuti. Se si avverte ancora fastidio affidarsi alle cure mediche.

*Ingestione:* risciacquare la bocca bevendo dell'acqua e indurre il rigetto. Affidarsi poi alle cure mediche.

*Stoccaggio in cantiere:* conservare in luogo coperto ed asciutto e lontano da sostanze che ne possano compromettere un'ottimale aderenza alla matrice.

**ESEMPI DI APPLICAZIONE**

Per conoscere progetti di rinforzo strutturale mediante tessuti in trefoli d'acciaio consultare la sezione *Applicazioni* al sito [www.fidiaglobalservice.com](http://www.fidiaglobalservice.com).

**QUALITÀ & CERTIFICAZIONI**

La fornitura del materiale è accompagnata dal certificato di origine del materiale proveniente dal produttore e dal certificato di caratterizzazione delle proprietà meccaniche rilasciato da un laboratorio italiano autorizzato dal Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti ai sensi dell'art. 59 del D.P.R. del 380/2001 per i materiali da costruzione ai sensi della legge n.1086/71, con Decreto n.38194 del 14/01/1992 e successivi.

Sede legale FIDIA S.r.l. Via Gerardo Dottori, n.85 06132 S. Sisto PERUGIA  
Tel.+39-075-5271550 - Fax.+39-075-5298077  
Part. IVA 02140130549 C.C.I.A.A. 181644 Iscr. Trib. PG 28053

Sedi operative Via Y. Gagarin, n. 61/63 06070 San Mariano – PERUGIA Tel.+39-075-5170096 - Fax.+39-075-5177546  
Piazza Duomo, n.17 20121 Milano Tel.+39-02-72093424 – Fax.+39-02-45471830

Web-Site: [www.fidiaglobalservice.com](http://www.fidiaglobalservice.com) - E-mail: [info@fidiaglobalservice.com](mailto:info@fidiaglobalservice.com)



#### **MODALITA' DI APPLICAZIONE**

##### *1. Preparazione del sottofondo*

Pulire il substrato, tramite spazzolatura o sabbatura, da polveri, grassi e parti incoerenti. Pulire le armature da eventuali tracce di ruggine e sigillare possibili fessurazioni mediante iniezioni.

##### *2. Rasatura della superficie*

Eeguire la rasatura della superficie sino a 1 cm al fine di eliminare eventuali asperità e materiali incoerenti.

##### *3. Applicazione di primer*

Stendere sulla superficie, a pennello o a rullo, uno strato di primer ed attendere la sua maturazione per circa 2/3 ore. Livellare la superficie mediante stucco epossidico (putty).

##### *4. Stesura resina primo strato*

Dopo un'ulteriore lisciatura della superficie, applicare una prima mano di resina adesivo-impregnante.

##### *5. Stesura del tessuto*

Assicurandosi che lo strato sia ancora "fresco", applicare il tessuto prestando attenzione a non formare grinze, spianandolo manualmente oppure passando il rullo che elimina le eventuali bolle d'aria.

##### *6. Impregnazione del tessuto*

Manualmente o per mezzo di una macchina, impregnare il tessuto precedentemente tagliato nelle dimensioni richieste.

##### *7. Finitura*

Applicare una seconda mano di resina e terminare con un ulteriore spolvero di sabbia su resina; procedere infine con l'applicazione di una pittura epossidica e poliuretana per la protezione del sistema di rinforzo.